

造成人身伤害)和可能出现的危险和相应的预防措施。对Ⅰ类磁座钻应指明必须保证正确接地，并建议使用剩余电流动作保护器。详细内容应符合GB 13960.1—2008中的要求。

- c) 有关维护保养事项。
- d) 有关保修条款。

7.3 包装、运输及贮存

磁座钻的包装、运输及贮存应符合有关规定。

8 保修期限和附件

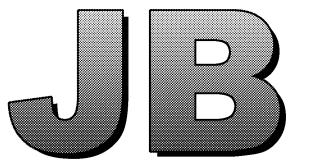
8.1 保修期限

用户按照磁座钻在制造商规定的保修期限内，在正确地运输、存放和使用磁座钻的情况下，磁座钻的保修期限由制造商规定。如因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时，制造商应免费为用户修理和调换。

8.2 附件

磁座钻出厂时应附有：

- a) 规格为13 mm磁座钻应附有相应规格的钻夹头；
- b) 对于配套使用空心钻应附有相应规格的连接轴；
- c) 安全带。



中华人民共和国机械行业标准

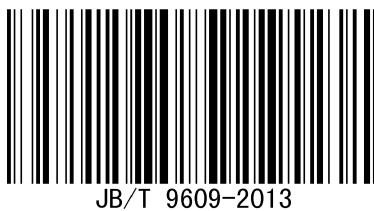
JB/T 9609—2013
代替 JB/T 9609—1999

磁座钻

Magnetic drills

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施



JB/T 9609—2013

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·11220
定价：18.00元

中华人民共和国工业和信息化部发布

400 V, 历时 3 s。

6.3 试验按 6.2 所列试验项目的顺序进行。凡属下列情况之一的应进行型式试验:

- a) 新产品试制完成时;
- b) 产品设计或工艺的变更足以引起某些性能发生变化时, 应进行有关项目的型式试验;
- c) 当检查试验结果与以前进行的型式试验结果发生不可允许的偏差时;
- d) 定期抽样试验。

6.4 除需用提供的零件(如防锈试验的电刷弹簧、螺钉等)进行有关试验外, 其余试验项目应尽可能在同一台样机上进行, 并通过全部试验。如果需要拆开样机做有关试验, 可以另加一台样机。

7 标志与包装

7.1 标志

7.1.1 磁座钻的铭牌应标明下列项目:

- a) 产品名称(磁座钻);
- b) 产品型号;
- c) 产品规格(适用于空心钻亦标出相应数值), 单位为毫米(mm);
- d) 额定电压, 单位为伏(V);
- e) 电源种类符号(有额定频率时可以不标);
- f) 额定频率;
- g) 额定输入功率, 单位为瓦或千瓦(W 或 kW), 或额定电流, 单位为安(A);
- h) 额定空载转速, 单位为转每分(r/min 或 1/min);
- i) 电磁铁吸力, 单位为牛或千牛(N 或 kN);
- j) 最大钻削深度, 单位为毫米(mm)(仅适用于空心钻);
- k) 最大行程, 单位为毫米(mm);
- l) II类结构符号(仅在II类磁座钻上标出);
- m) 防水等级符号(仅在非IPX0时标出);
- n) 制造商名称或注册商标;
- o) 制造商地址和原产地;
- p) 出厂批量代号;
- q) “警告! 为降低伤害风险, 用户必须阅读使用维护说明书”或 ISO 7010: 2003/A1: 2006 的 M002 标记;
- r) “警告! 为了安全, 使用前必须系好安全带”。

注: 在不会引起混淆和误解的前提下, 标志可以分开表示, 还允许增加其他标志。

7.1.2 出厂时, 磁座钻的电钻钻轴部分及磁座部分应采取临时性防锈涂封保护措施。

7.2 文件

7.2.1 每台磁座钻出厂时应附有下列文件:

- a) 产品合格证;
- b) 使用维护说明书。

7.2.2 在使用维护说明书中应阐述下列内容:

- a) 对该型号磁座钻的基本结构、特点和用途分别作有关说明。
- b) 应有独立的章节说明磁座钻安全使用的要求, 其内容包括注意的事项(如: 在使用磁座钻时, 不能在与之相连接并能导电的材料上进行电弧焊接作业, 以免直流电流通过电磁铁返回地面而

中华人民共和国
机械行业标准
磁座钻
JB/T 9609—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 1 印张 • 32 千字
2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111 • 11220

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

在检查试验中的耐电压试验时，试验电压值和时间可与型式试验时不同。试验按如下顺序进行。

外观检查*

标志和说明书检查*（检查试验时，不进行擦拭试验）

装配质量检查*

钻架尺寸检查

安全带穿线孔及安全带强度试验

导板架脱落试验

电磁铁吸力测量

有害物质检查

防止触及带电零件的保护检查**

噪声测量

电磁骚扰电平测量

谐波电流测量

电压波动和闪烁测量

起动试验

输入功率、电流和基本参数测量

温升试验

泄漏电流测量

防潮性试验

绝缘电阻测量

电气强度试验*

耐久性试验

不正常操作试验

机械危险检查**

机械强度检查

结构检查**

内部布线检查

钻架机械强度试验

作业稳定性试验

防止电钻意外起动试验

组件试验**

电源线检查及长度测量

安全带总长度测量

电源联接检查

软电缆或软线提拉力和扭力试验

软电缆或软线及护套弯曲试验**

外接导线的接线端子检查**

接地装置检查

螺钉与联接件检查**

爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离检查

耐热性、阻燃性和耐电痕化试验**

防锈试验

注：例行试验时，施加在带电零件与外壳间的试验电压，对I类、II类和III类磁座钻分别为1 000 V、2 500 V和

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本参数和型式.....	1
4 技术要求.....	2
5 试验方法.....	6
6 检验规则.....	9
7 标志与包装.....	11
8 保修期限和附件.....	12
表 1 基本参数.....	2
表 2 铸件厚度.....	3
表 3 支架厚度.....	3
表 4 噪声限值.....	4
表 5 连续骚扰电压限值.....	4
表 6 连续骚扰功率限值.....	5
表 7 谐波电流限值.....	5
表 8 温升限值.....	6